



LINK & MATCH
Graphic and Packaging

PAKET EFISIEN & EKONOMIS

SOLUSI ZERO DEFECT PACKAGING

EYEC PROFILER GRAPHIC

OFF LINE INSPECTION SYSTEM - QUALITY CONTROL TOOLS

EyeC Profiler Package Mulai Ukuran Scanner A3 Hingga A0



Context HD Ultra 3650 wide scanner
36 inch – 914 mm



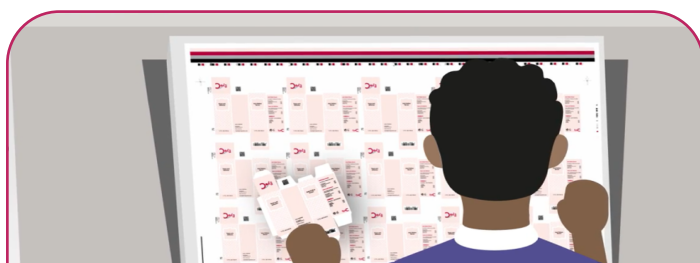
Flatbed Scanner DS 50000
A3 Size - 430x29.7 mm



Flatbed Scanner Context IQ Iflex
A2 size - 457x610 mm



EyeC Profiler Software + Monitor + CPU



Apakah Quality Control System ditempat Anda masih **MANUAL**? Menggunakan MATA untuk VERIFIKASI? Di Prepress maupun saat cek First Print Hasil Cetak?

- **BERAPA LAMA** proses verifikasi dan pemeriksaan data digital sebelum output plate maupun saat cek first print hasil cetak?
- Berapa sering terjadi **“LOLOS DEFECT”** dalam proses verifikasi QC, hingga terjadi temuan PRINTING ERROR / DEFECT?
- Berapa besar **COST & WASTE** yang terbuang sia sia akibat PRINTING ERROR / DEFECT?
- Berapa lama mesin cetak harus **BERHENTI SEJENAK** akibat menunggu verifikasi dan koreksi pada proses QC?

CUSTOMER FEEDBACK

“EyeC Profiler telah merevolusi proses kami, memeriksa setiap elemen dari titik titik kecil hingga gambar yang paling kompleks, EyeC memberikan produk final yang sempurna, melampaui harapan klien kami. Dengan Eye C Profiler, kami meningkatkan kualitas dan memperkuat reputasi kami untuk keunggulan.”

Himawan Noegroho
Product Development Manager
Graphic Packaging International Indonesia

WHY EYEC PROFILER?

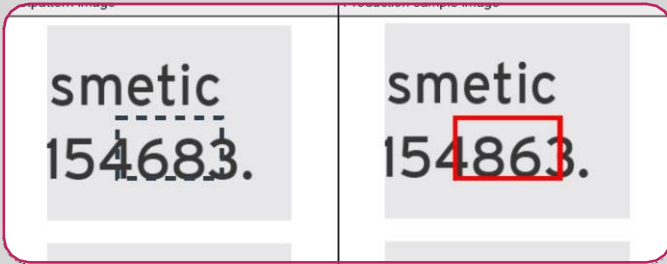
SOLUSI & MANFAAT

1. **MENDETEKSI** dan **IDENTIFIKASI** printing error dan defect mulai dari **TAHAP AWAL**– Artwork, File Design- Pack Dev – Prepress - Imposisi Multi up hingga **HASIL CETAK FIRST PRINT** secara Digital, Cepat, Akurat dan Mudah
2. **Reduce Waste Material, Save time** dan **Improve Quality** of the production dan meningkatkan efisiensi pada Produksi.
3. Menyediakan **Report Hasil Inspection** dalam bentuk PDF sebagai validasi untuk proses approval selanjutnya, dan arsip untuk pengecekan (traceability)
4. Memberi rasa **“aman, tenang dan percaya diri”** terhadap kemungkinan muncul error pada proses produksi, dan dicomplain customer.
5. Satu system EyeC Profiler (Software dan Scanner) dapat digunakan **SHARING** dan bergantian oleh Bagian Prepress dan Bagian QC Cetak dengan beberapa jumlah computer.

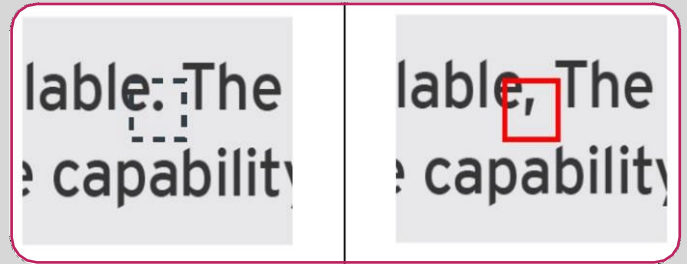
“Eye C sangat membantu mempercepat dan mempermudah pekerjaan pemeriksaan design. Se jauh ini kami pakai Eye C, belum pernah terjadi masalah. After sales service juga bagus, selalu membantu jika ada kesulitan. Semoga eye C dapat lebih berkembang lagi dan semakin canggih.”

Febiola
R & D Packaging Manager
PT Kaldu Sari Nabati Indonesia

CONTOH PERBEDAAN HASIL VERIFIKASI EYEC PROFILER ANTARA **DATA APPROVAL CUSTOMER** DENGAN **HASIL CETAK**



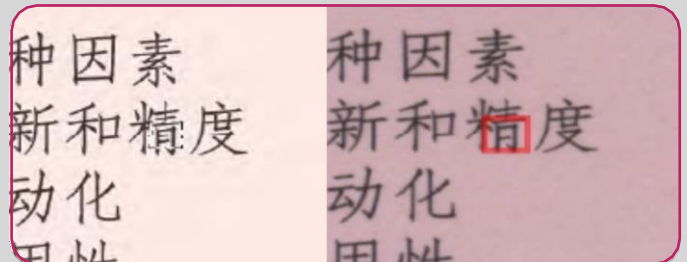
Pengetikan angka tertukar



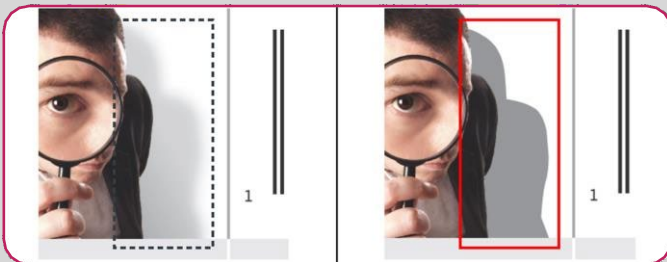
Tanda baca titik menjadi koma



Ada garis yang hilang /salah



Ada garis yang hilang /salah



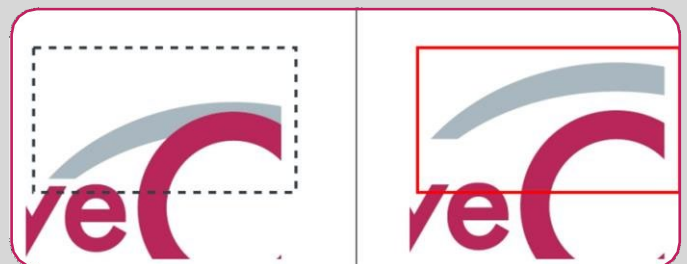
Bayangan Gradasi berubah solid



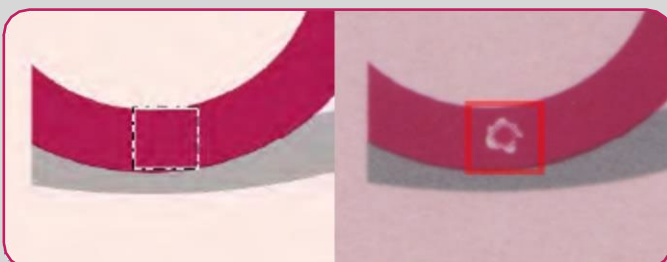
Muncul garis tipis pada gambar



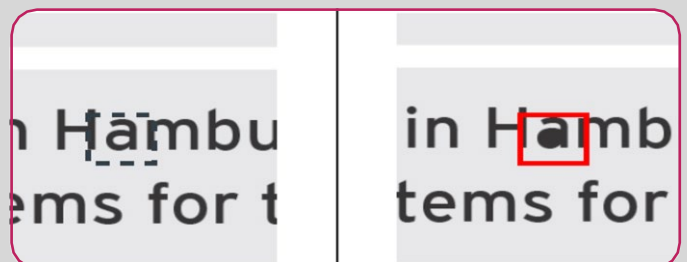
Terjadi perbedaan warna



Posisi logo ada yang bergeser



Ada noda/defect saat di cetak



Perubahan pada font saat di cetak

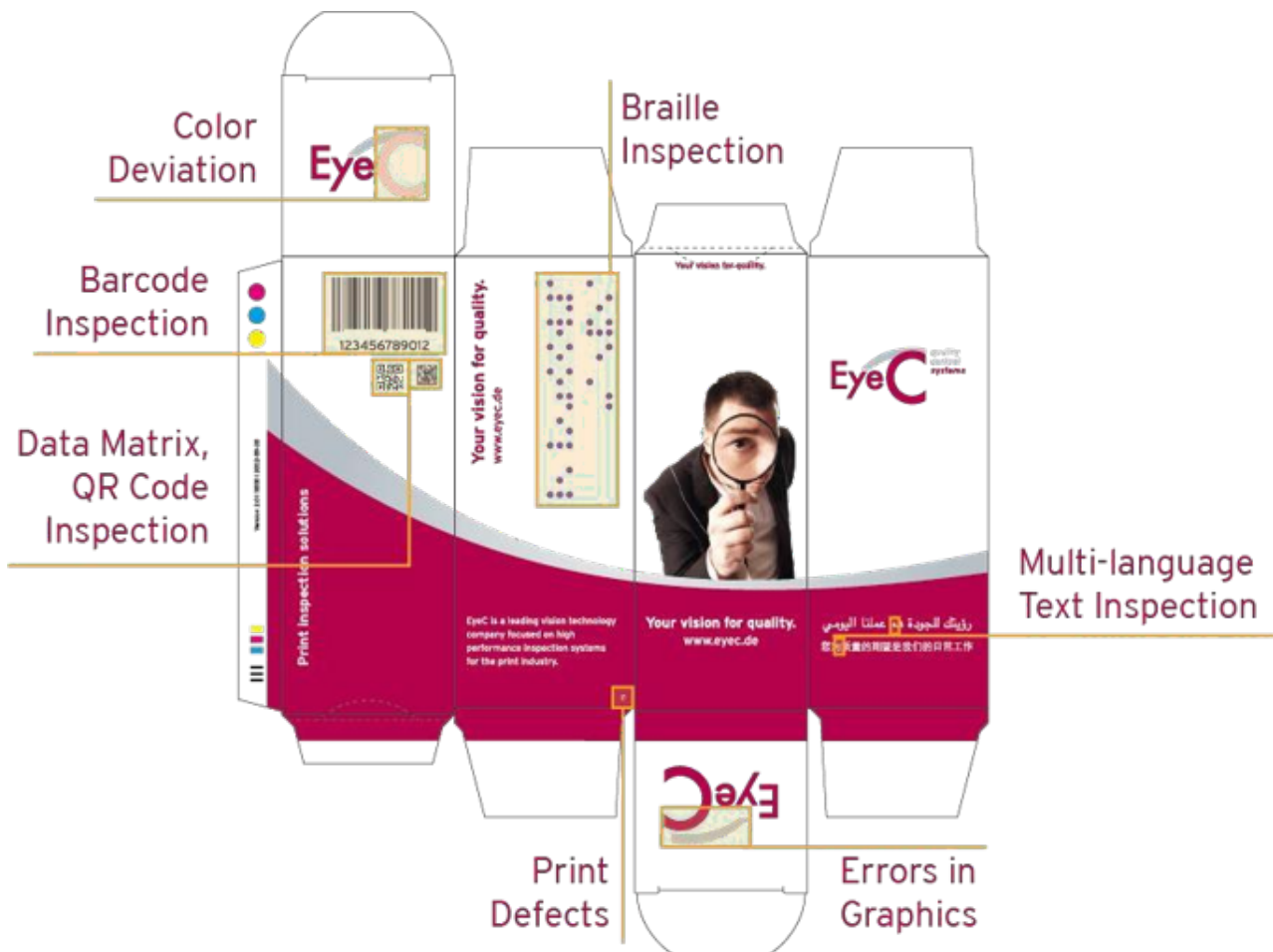


Huruf berubah menjadi Bold



Ada perbedaan garis pada Barcode

TYPE DEFECT YANG DAPAT DIIDENTIFIKASI EYEC PROFILER?



- Job mix-up (salah text, spelling, typho, Bahasa asing)
- Defect in text. (e.g missing/ broken character)
- Water sport, scratches, hickeys, smudges

- Barcode defects
- Perubahan Tinta, perubahan Warna
- Plate, blanket or cylinder damage

- Braille defects (option)
- Missing or incorrect plates
- Print, foil, crease and perforation, misregister

CONTOH REPORT HASIL VERIFIKASI DAN INSPEKSI DENGAN EYEC PROFILER

EyeC	EyeC	EyeC	EyeC	EyeC																																																																						
<p>Pharma report</p> <p>Order: 71205440200 Article: Date: 12/21/2017 Time: Verifier: QC Manager</p> <p>Used parameter set: Fol</p> <p>Software version: 3.2.4 (Build 34962)</p> <p>Artwork parameters: Defect size: 130.00 µm Max. squeezemark Defect contrast: 1.00 Max. register shift: Resolution: 600 dpi Color mode:</p> <p>Barcode parameters: Required grade: B Regard traditional:</p> <p>Result: Number of items: OK: 0 Defective: 2 Artwork: OK: 8 Defective: 9 Text compare: Text compare inac Barcode: OK: 0 Defective: 2 Data matrix: Data matrix examiner QR code: QR code examination Braille: Braille examination in Braille graphic: Braille graphic examinati Punch mark: Punch mark examinatio Color Measurement: Color Measurement I</p> <p>Comments: PDF to Printed Sheet</p> <p>The item(s) depicted on the following page(s) of this report have been inspected on equipment.</p>	<p>Examination result - Item: 2; Row: 1; Column: 2 (Defective)</p> <p>Item image - Item: 2; Row: 1; Column: 2 (Defective)</p> <p>Artwork examination result - Item: 2; Deviation: 15 (OK)</p> <p>Testpattern image</p> <p>Production sample image</p> <p>Barcode examination result - Item: 2; Barcode: 1 (Defective)</p> <p>Template Code: 1234567890128 Sample Code: 1234567890128 Qualification of Code in Sample</p> <p>Type: EAN-13</p> <p>Number over the off-line: 10</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Parameter</th> <th>Value</th> <th>Unit</th> <th>Min</th> <th>Max</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Color</td> <td>0.0</td> <td>F</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Defocus</td> <td>1.0</td> <td>A</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Edge contrast</td> <td>38.0%</td> <td>A</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>High absorption</td> <td>58.9%</td> <td>B</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Resolution</td> <td>62.2%</td> <td>B</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Symbol contrast</td> <td>5.5%</td> <td>A</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Edge contrast</td> <td>37.0%</td> <td>A</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>High reflection</td> <td>41.1%</td> <td>A</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Defect</td> <td>5.5%</td> <td>A</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>High absorption</td> <td>5.5%</td> <td>A</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Color stability</td> <td>18.9%</td> <td>F</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Defocus</td> <td>18.9%</td> <td>F</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Resolution</td> <td>38.0%</td> <td>A</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>Artwork examination result - Item: 2; Deviation: 6 (Defective)</p> <p>Testpattern image</p> <p>Production sample image</p>	Parameter	Value	Unit	Min	Max	Color	0.0	F			Defocus	1.0	A			Edge contrast	38.0%	A			High absorption	58.9%	B			Resolution	62.2%	B			Symbol contrast	5.5%	A			Edge contrast	37.0%	A			High reflection	41.1%	A			Defect	5.5%	A			High absorption	5.5%	A			Color stability	18.9%	F			Defocus	18.9%	F			Resolution	38.0%	A			<p>Artwork examination result - Item: 1; Deviation: 2 (Defective)</p> <p>Testpattern image</p> <p>Production sample image</p> <p>Comment: fix please 4 should be 5</p> <p>Artwork examination result - Item: 1; Deviation: 3 (Defective)</p> <p>Testpattern image</p> <p>Production sample image</p> <p>Artwork examination result - Item: 2; Deviation: 10 (OK)</p> <p>Testpattern image</p> <p>Production sample image</p>	<p>Artwork examination result - Item: 2; Deviation: 9 (OK)</p> <p>Testpattern image</p> <p>Production sample image</p> <p>Artwork examination result - Item: 2; Deviation: 10 (OK)</p> <p>Testpattern image</p> <p>Production sample image</p>	<p>Artwork examination result - Item: 1; Deviation: 4 (OK)</p> <p>Testpattern image</p> <p>Production sample image</p> <p>Artwork examination result - Item: 2; Deviation: 11 (Defective)</p> <p>Testpattern image</p> <p>Production sample image</p>
Parameter	Value	Unit	Min	Max																																																																						
Color	0.0	F																																																																								
Defocus	1.0	A																																																																								
Edge contrast	38.0%	A																																																																								
High absorption	58.9%	B																																																																								
Resolution	62.2%	B																																																																								
Symbol contrast	5.5%	A																																																																								
Edge contrast	37.0%	A																																																																								
High reflection	41.1%	A																																																																								
Defect	5.5%	A																																																																								
High absorption	5.5%	A																																																																								
Color stability	18.9%	F																																																																								
Defocus	18.9%	F																																																																								
Resolution	38.0%	A																																																																								

EyeC Profiler Graphic- PDF to PDF Offline Inspection



Customer Approved PDF



Pre Press
1up Print ready
PDF



Pre Press
Nested Print ready
PDF (imposisi)

1. File 1 Up Print Ready PDF di verifikasi/ inspeksi dengan File Customer yang sudah di approve sebelum lanjut ke tahap imposition
2. File PDF yang sudah di imposition dibandingkan dengan File PDF punya Customer yang sudah di approve.
3. EyeC mengeluarkan PDF inspection Report sebagai hasil dari validasi dan verifikasi.

EyeC Profiler - PDF to Print / Print to Print Offline Inspection



Customer Approved PDF



Scanner untuk
mengubah Sample Cetak
menjadi Data Digital

*Tersedia ukuran mulai A3
hingga A0 atau 1 plano cetak



Good Carton Sample



Diecut
Carton

1. Scan Hasil Cetak yang sudah di Die Cut kemudian bandingkan dengan File PDF Customer yang sudah di approval untuk memastikan posisi Die Cut sudah benar atau tidak.
2. Sample Cetak Carton yang Bagus (OK sheet) dapat menjadi Acuan Master untuk dibandingkan dan diverifikasi dengan Sample Cetak saat mesin berjalan (ongoing sampling)
3. EyeC Profiler mengeluarkan PDF inspection Report sebagai hasil dari validasi dan verifikasi.